



**VI EDIZIONE** **BORSA DI STUDIO 2019**  
**J.P. MORGAN AM - ANASF**  
**ALDO VITTORIO VARENNA**

J.P. Morgan Asset Management e Anasf mettono in palio due iscrizioni al corso **“Strategic Investment Management”** presso la London Business School

**IL CONCORSO SCADE IL 19 DICEMBRE 2019**

Il bando e il modulo da inviare per partecipare sono disponibili sul sito [www.anasf.it](http://www.anasf.it)

I destinatari sono consulenti finanziari di età uguale o inferiore ai 30 anni, che abbiano superato la prova valutativa per l'iscrizione all'Albo nell'anno 2019 e che dimostrino di possedere un adeguato livello di conoscenza della lingua inglese.

**Per informazioni: Tel 0267382939 - E-mail: [formazione@anasf.it](mailto:formazione@anasf.it)**